



<b>QUALITAL</b>  Manuale della qualità	TITOLO DELLA SEZIONE	Pagina 1/4
	<b>Informazioni internet per l'anodizzatore          interessato al marchio QUALANOD</b>	Emissione del 01-01-2011



# Informazioni preliminari per l'anodizzatore interessato al marchio **QUALANOD**

(estratto dalle direttive tecniche del QUALANOD edizione 01-07-2010 e dal Manuale qualità del QUALITAL)

<b>QUALITAL</b>  Manuale della qualità	TITOLO DELLA SEZIONE	Pagina 2/4
	<b>Informazioni internet per l'anodizzatore interessato al marchio QUALANOD</b>	Emissione del 01-01-2011

## **PROCEDURA PER LA CONCESSIONE DELLA LICENZA ALL'ANODIZZATORE**

Per ottenere il marchio di qualità è necessario che ogni impianto produttivo disponga di:

**a) Laboratorio.**

L'impianto di anodizzazione deve avere a disposizione un laboratorio nel quale poter eseguire i controlli di prodotto e di processo previsti dalle specifiche. Ogni apparecchiatura deve avere una scheda di identificazione che ne riporta il numero e i vari controlli e verifiche. Sono necessarie le seguenti apparecchiature:

**a.1 Misurazione dello spessore.**

Minimo due strumenti in grado di valutare lo spessore dello strato anodico con il metodo delle correnti indotte.

**a.2 Valutazione della qualità del fissaggio.**

a.2.1. Prova alla goccia (EN 12373-4)

- Soluzioni per l'esecuzione della prova alla goccia.

a.2.1. Ammettenza (EN 12373-5)

Almeno un apparecchio per la misurazione dell'ammiettenza con la rispettiva unità di riferimento per eseguire la taratura dell'apparecchio.

**Eccezione:** se l'impianto utilizza solo il fissaggio a freddo, questo apparecchio non è necessario.

a.2.2. Perdita di peso (EN 12373-7)


- bilancia analitica (precisione 0.1 mg);
- stufa per asciugare;
- essiccatore.

**a.3 Materiale per la prova di resistenza all'abrasione.**

- Idonea carta vetrata a grado 00 (molto fine) per eseguire il controllo di resistenza all'abrasione (v. Appendice IV).

**a.4 Strumenti per il monitoraggio dei bagni.**

Almeno un pH-metro nonché minimo due soluzioni tampone per la sua calibrazione.

<b>QUALITAL</b>  Manuale della qualità	TITOLO DELLA SEZIONE	Pagina 3/4
	<b>Informazioni internet per l'anodizzatore interessato al marchio QUALANOD</b>	Emissione del 01-01-2011

E' inoltre importante sapere che:

- a) La classe di ossido uso esterno architettonico previsto dalle norme UNI è minimo 15 (intendendo minimo 15 µm e non il valore medio). **NON E' ACCETTABILE, SE NON PER MOTIVI TECNICI, UNO SPESSORE DI OSSIDO INFERIORE.**
- b) L'anodizzatore deve disporre di un sistema di controllo interno secondo quanto previsto dalle specifiche (v. capitolo 4).
- c) Nel caso in cui la ditta lavori con una soluzione di fissaggio a freddo, è necessario che la linea di anodizzazione preveda un successivo passaggio in una soluzione di invecchiamento a caldo (v. specifiche).

Maggiori dettagli sono riportati nelle specifiche tecniche del marchio.

### COME RICHIEDERE IL MARCHIO QUALANOD

Una volta accertato di possedere quanto previsto, la ditta interessata può inoltrare la richiesta mediante l'accluso modulo di richiesta, accertandosi di avere a disposizione i documenti citati nel modulo; in tale occasione può anche essere richiesta una visita preliminare che ha lo scopo di verificare se l'azienda sta lavorando conformemente alle specifiche. I risultati della visita preliminare non vengono considerati ai fini della concessione del marchio.

Per la concessione del marchio sono necessarie due visite con esito positivo, che verranno eseguite da personale tecnico qualificato. La data della 1° visita viene concordata per permettere la presenza dei responsabili dell'azienda e della qualità. Se i risultati sono positivi si procede alla 2.a visita che viene eseguita senza preavviso.

In entrambe le visite l'ispettore verificherà la conformità:

- dello spessore dello strato di ossido,
- la completezza delle attrezzature di laboratorio ed il loro funzionamento,
- le registrazioni di processo e di prodotto.


Al termine di ogni visita verrà rilasciato un apposito modulo dove sono riportate le eventuali non conformità o osservazioni che saranno la base per la valutazione della visita, successivamente verrà spedito il rapporto di visita completo con la valutazione finale.

Se entrambe le visite forniscono risultato positivo, si attiva la procedura per la concessione del marchio di qualità. Il Certificato QUALANOD viene rilasciato dalla sede centrale di Zurigo ed è valido in tutto il mondo senza richiedere ulteriori attestati.

### Rinnovo della licenza

Ogni anno la ditta viene sottoposta ad almeno n. 2 visite di controllo eseguite senza preavviso per accertarsi che vengano rispettati i requisiti previsti dalle specifiche QUALANOD. Nel corso delle visite si eseguiranno gli stessi controlli previsti nella concessione.

**IN CASO DI DUBBIO L'ASSOCIAZIONE È A DISPOSIZIONE PER QUALSIASI INFORMAZIONE**

<b>QUALITAL</b>  Manuale della qualità	TITOLO DELLA SEZIONE	Pagina 4/4
	<b>Informazioni internet per l'anodizzatore interessato al marchio QUALANOD</b>	Emissione del 01-01-2011

## DOMANDA PER OTTENERE I MARCHI DI QUALITA'

Da inviare al QUALITAL VIA PRIVATA RAGNI 13/15 28062 CAMERI (NO)

Nome ed indirizzo della sede legale Numero di telefono Numero di telefax	
Indirizzo dello stabilimento (se diverso dalla sede legale) Numero di telefono Numero di telefax	
<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	
Alluminio anodizzato (marchio EURAS-EWAA QUALANOD)	
Alluminio verniciato (marchio QUALICOAT)	
Prodotto verniciante a polvere (marchio QUALICOAT)	
Prodotto verniciante liquido (marchio QUALICOAT)	
Nome e funzioni della persona responsabile della qualità	

Si dichiara inoltre che:

- l'azienda ha preso attenta conoscenza delle relative Direttive tecniche. (ALLEGATO 8b del Manuale Qualità).
- l'azienda ha preso attenta conoscenza della bozza del contratto di sub-licenza relativa al Marchio (all. 7b parte II) e del relativo regolamento (all. 7b parte III e IV).
- l'azienda è in possesso di tutte le attrezzature previste per i controlli del materiale, che il loro uso è conforme alla norma di riferimento o alle prescrizioni QUALITAL, ed inoltre che accetta che gli ispettori designati dall'organo di controllo effettuino le visite di ispezione senza preavviso.
- l'azienda ha preso visione del tariffario

DATA

TIMBRO E FIRMA